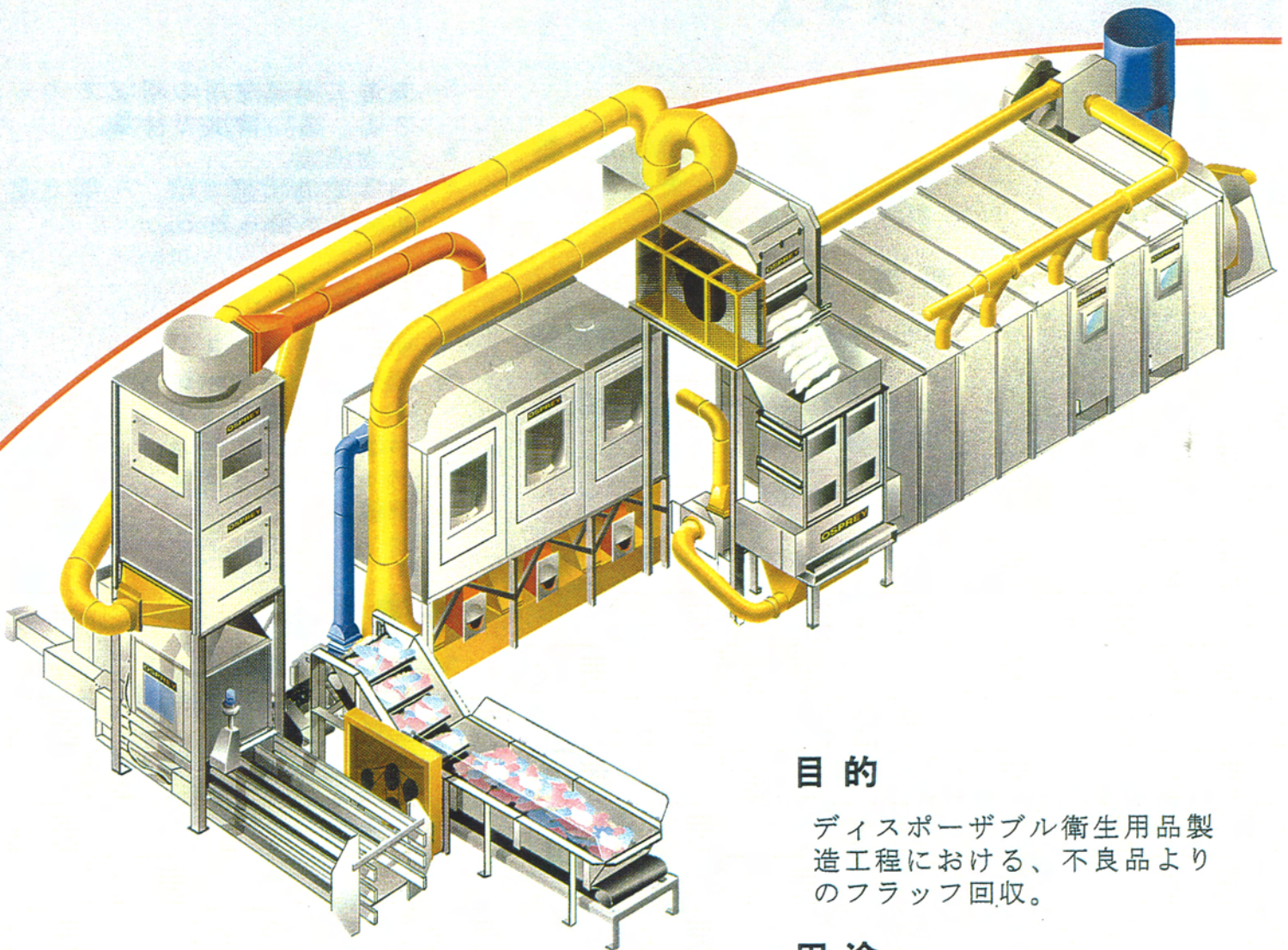


# FLUFF SEPARATION SYSTEM



フラッフ  
分離  
システム

## 目的

ディスポーザブル衛生用品製造工程における、不良品よりのフラッフ回収。

## 用途

ベビー用オムツ、女性用衛生用品、失禁用品、吸収パッド等のディスポーザブル衛生用品製造工程。



**OSPREY CORPORATION**  
ENGINEERED AIR SYSTEM SOLUTIONS  
1835 Briarwood Road, NE Atlanta, Georgia 30329  
Tel.: (404) 321-7776 Fax: (404) 634-1401

# フラッフ 分離 システム

## 目的

ディスポーザブル衛生用品製造工程における、不良品よりのフラッフ回収。

## 用途

ベビー用オムツ、女性用衛生用品、失禁用品、吸収パッド等のディスポーザブル衛生用品製造工程。

## 特徴

- \* スクラップ材（ポリ及び不織布）から不良品中のフラッフを分離。
- \* 梱包のためポリ及び不織布を回収。
- \* フラッフの梱包。
- \* 超高吸収性高分子含有製品の処理。
- \* 柔軟な設計により、連続分離計量又は独立分離計量が出来る。
- \* 送り用エアーは、オスプレー・ロータリー・ドラム・フィルターから提供され、又浄化される。

- \* 製造工程返還用の回収フラッフは、高い精度で計量。
- \* 性能保証。
- \* 通常稼働状態では、一年で投資利益が得られる。

## オプション

- \* サップ抽出システム
- \* 最終フィルターシステム
- \* ベール開梱システム
- \* 手動送りシステム
- \* フル・ダクト作業
- \* 予備部品
- \* オン・サイト・サービス

## 作動原理

- \* 不良品自動投入
- \* 空気によるフラッフとスクラップの分離
- \* フラッフはコンデンサーを通りホッパーにて保管、もしくは生産ラインへ循環される。

効率：最低85%から95%の使用可能フラッフ

型式	容量 (投入不良品)	システム総合 電力需要 (大凡)	必要床面積 (大凡)
FS-50	150 kg/hr (330 lb/hr)	67 h.p. (50 kw)	500 to 700 ft <sup>2</sup> (46 to 65 m <sup>2</sup> )
FS-150	300 kg/hr (660 lb/hr)	140 h.p. (105 kw)	1,800 to 2,200 ft <sup>2</sup> (167 to 204 m <sup>2</sup> )
FS-200	400 kg/hr (880 lb/hr)	165 h.p. (123 kw)	2,000 to 3,000 ft <sup>2</sup> (186 to 279 m <sup>2</sup> )