



## Sistemas Compactos de Peletizado de Tirilla y Desperdicio Plástico



La Serie de Sistemas de peletizado convierten el desperdicio de película en gránulos de alta calidad, de fácil reintroducción al proceso primario de extrusión. Ofrecemos sistemas para la recuperación de rollos y película suelta, así como sistemas de reciclado en-línea de tirillas y podemos diseñar una paquete de acuerdo a sus necesidades específicas.

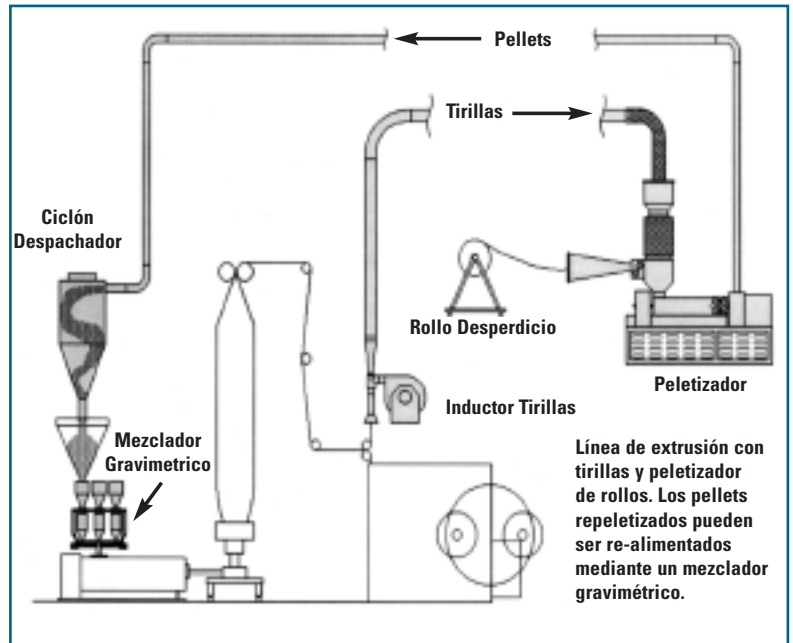
- Asegura la mejor densidad uniforme del desperdicio, comparado con sistemas de película molida o sistemas densificadores.
- Suministra gránulos con mínima degradación y contaminación del polímero.
- Permite que el desperdicio sea introducido al proceso primario con un mezclador gravimétrico.
- Elimina la posibilidad de enredo y atasco de tirillas y la necesidad de manejo de pacas y su almacenaje.
- El sistema no está restringido por cambios en el ancho de las tirillas, velocidad de línea o aditivos como el deslizante.
- La mejor tecnología para recuperación de tirillas para extrusores ranurados.
- Puede incluir como opción la recuperación de rollos o desperdicio suelto.

### Características:

- Opera con una amplia gama de materiales como LDPE, LLDPE, MDPE, HDPE, PP, PS, ABS, y mezclas de coextrusiones.
- Peletizado por aire o enfriado por agua.
- Diseño modular con pequeña área de instalación.
- Control automático para tamaño del pellet.
- Motores AC con controles por inversores de bajo mantenimiento.
- Control mediante PLC.
- Husillo y cilindro nitrurado y endurecido.
- Bajo consumo de energía.

## Principio de Operación:

La tirilla plástica y el desperdicio es alimentado al extrusor compacto mediante un ventilador por inducción y/o sistema alimentador de rollos. El husillo dual de bajo L/D rápidamente funde, comprime y alimenta el material a través del filtro y el cabezal. Un reducido tiempo de residencia y cizalla aseguran una mínima degradación del polímero. Después de salida del cabezal el material fundido es cortado mediante una cuchilla radial y enfriado por aire o por enfriamiento de agua. El motor AC de la cuchilla de velocidad variable está controlado por el amperaje del motor para mantener la geometría deseada del pellet.



## Enfriamiento Por Aire:

El peletizado mediante aire de enfriamiento es un proceso eficiente y limpio adecuado para la mayoría de las poliolefinas hasta unas 250 lbs/hora. Este sistema pasa los pellets cortados por un ventilador, que los sopla a través de una tubería adecuada hasta un ciclón despachador. Para aplicaciones de mayores Kg/hora o distancias de transporte menores, un segundo ciclón intermedio o ventilador-lanzador es requerido para permitir un adecuado enfriamiento.

## Enfriamiento Por Agua:

Enfriamiento por agua es requerido para algunos materiales con índices bajos de fusión como son PP, ABS, PS y nylons. Utilizando un anillo horizontal de agua, los pellets caen dentro de un flujo de agua de enfriamiento y son llevados a una resbaladilla separadora del agua. Esta resbaladilla alimenta los pellets a una secadora centrífuga de alta velocidad y finalmente a un ciclón despachador. El agua de enfriamiento es recirculada mediante un tanque interno y un intercambiador de calor. Todas las superficies en contacto con el agua son de acero inoxidable.

## Opciones:

- Sistemas de recolección de tirillas
- Paquetes para reducción de ruido
- Cambiafiltros hidráulicos
- Cambiafiltros continuos o de retrolavado
- Monitoreo de la presión y control por circuito cerrado
- Detectores de metal
- Alimentación de rollos

Modelo No.	Diámetro Husillo	L/D Husillo	HP	Enfriado Por Aire	Enfriado Por Agua	Capacidad lb/r-kg/h (ldpe)
C45	45 mm	8:1	10	Std.	Opcional	100-45
C50	50 mm	8:1	15	Std.	Opcional	130-59
C55	55 mm	9:1	20	Std.	Opcional	175-80
C60	60 mm	9:1	40	Std.	Opcional	250-113

Nota: Especificaciones sujetas a cambios.